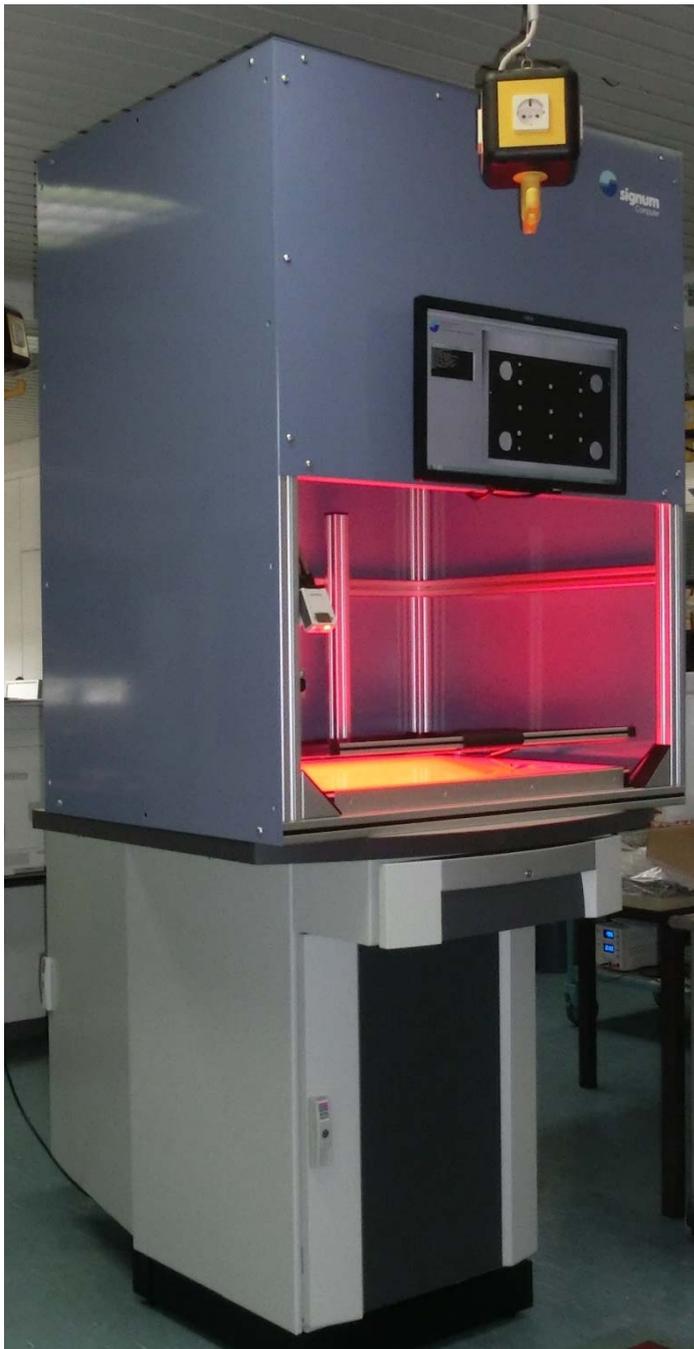


Inspektion von großen, flachen Bauteilen

Fehlerhafte Stanzungen, z.B. durch Werkzeugbruch, können insbesondere bei kleinen Durchbrüchen schnell übersehen werden.

Nachfolgende Produktionsprozesse können dann mit fehlerhaften Bauteilen beliefert werden, was schnell sehr teuer wird.

Mit dem halbautomatischen Prüfplatz **Konturcheck** werden solche Fehler schnell und einfach handhabbar vermieden.



Bauteile

- Dichtungen
- Bleche
- Platten
- Stanzungen

Vorteile

- **Einfache** Handhabung
- Einfaches Einlernen neuer Bauteile
- Intuitive Bedienung
- Niederhalter für sich wölbende Bauteile, z.B. dünne Bleche
- Prüfung **dicker Platten** durch großen Arbeitsabstand der Kamera
- Geringe Bauhöhe (< 2,40 m)
- Schlüsselfertiges System
- Dokumentation, Statistik

Technik

- Großes Objektfeld: 725 x 500 mm (andere Größen auf Anfrage)
- Hochoffnung: 3840 x 2748 Pixel
→ 0,13 mm pro Pixel
- Fehlererkennung
ab einer Fläche von 0,15 mm²
bzw. Konturabweichung von 0,4 mm
- Homogene Durchlichtbeleuchtung
- Niederhalterglasplatte mit Stoßdämpfermechanik
- Monochromatisches Licht
→ fremdlichtunempfindlich
- Prüfzeit: < 0,8 s
- Drehlagetoleranz: 360°
- Unterbau: Workstation zur Aufnahme der Elektronik inkl. Tastaturschublade

Was wird geprüft?

- Außenkonturen
- Innenkonturen
- Bohrungen
- Vollständigkeit
- Zuviel Bearbeitetes
- Kodierungen